

自动滤料测试仪操作规程

一、仪器名称

8130 自动滤料测试仪，美国 TSI 公司

二、仪器功能

主要用于测定非织造过滤材料以及其他过滤材料的过滤性能。仪器能够提供快速、可靠的滤料过滤效率检测方法，1 分钟内测试 5 张滤料，配置自动运行程序，测试效率达到 99.999%，穿透率达到 0.001%。

三、操作流程

1. 操作仪器前，需详细阅读使用说明书，并经过专业培训。若实验过程中出现异常情况，及时联系本仪器管理人员。
2. 检查气溶胶发生器溶液液面。红色浮球顶端位于两条黑线间表明可以测试，若溶液不足时添加溶液。
3. 打开外部气源空压机：合上墙上电闸，连接空压机电源。等待空压机屏幕显示。依次点击“复位” — “启动”，待空压机压力达到 0.8Mpa。
4. 等待 15 min，待空气稳定干燥后，开启空压机器侧面气路扳手。打开自动滤料测试仪 8130 的电源。
5. 使加热器工作，在控制屏上按“Options” — “Aerosol” — “Heater on”。
6. 调节总压力阀到 70psi；调节夹具压力阀到 40psi；调节发生器压力阀到 30psi；调节补充气体流量到 70lpm；检查中和器是否打开，打开时面板上红绿灯闪烁；预热 30 分钟以上让发生器稳定工作。
7. 执行“TESTER SET UP”命令，控制屏显示“WAIT”，双手同时长按“CLOSE”按钮 3 秒后，调节流量值。设置完成后夹具自动抬起。
8. 执行“FILTER TEST”命令，放上待测滤料，双手同时按“CLOSE”按钮 3 秒后进行测试，显示“TEST IN PROGRESS”，完成后夹具自动抬起。
9. 测试结束，按“ESC”回到主界面，关自动滤料测试仪的电源，关闭空压机电源。
10. 做好大型精密仪器设备的使用情况记录、实验器具归位。
11. 离开实验室前，做好清洁卫生工作，关好门窗，关闭电源。

四、注意事项

1. 要求测试样品平整，尺寸为直径/边长约 15cm 的圆形或方形。
2. 滤料测试时注意粗糙面朝上。